

InkZone Move Digital & Flexo

InkZone Move Digital & Flexo ist eine einfach zu bedienende, kostengünstige Gesamtlösung für die Farbmessung im Digital- und Flexodruck. Mit dem Scan-Messgerät EyeOne von X-Rite unterstützt das System sowohl den manuellen wie auch den automatischen Messvorgang. Damit erhalten Digital- und Flexodrucker ein vollständiges Paket

für die Sicherung und den Nachweis der Qualität bei einem bis anhin nicht erreichten Preis-Leistungs-Verhältnis.



Flexibler Einsatz, einfache Bedienung

InkZone Move Digital & Flexo (IZM Digital & Flexo) besteht aus dem Scan-Messgerät EyeOne von X-Rite, dem optionalen motorischen Antrieb DC2/4/8 für den automatischen Messvorgang sowie der Software für die Interpretation und Visualisierung der Messwerte am Monitor.

Das System arbeitet sowohl im manuellen als auch im automatischen Modus. So ist es möglich, für das Einrichten eines Druckauftrags und die Stabilisierung des Prozesses einzelne Elemente über die gesamte Papierbreite hinweg manuell auszumessen. Für den gemessenen Farbton werden der Farbort und die Helligkeit unter Berücksichtigung der vom Kunden vorgegebenen Toleranzgrenzen grafisch und numerisch angezeigt.

Bei automatischer Ausmessung des Farbkontrollstreifens werden die Werte

numerisch und in schnell erfassbare grafische Darstellungen umgesetzt. Für alle Druckfarben erhält der Drucker die Werte nach integraler Dichte im Vollton, in den Tiefen, in den Dreiviertel-, Halb- und den Vierteltönen sowie in den Lichtern angezeigt. Ein zusätzliches Feld dient der Auswertung der Graubalance. Für die gleichen Messfelder zeigt eine zweite Darstellung die Abweichung des Druckmusters zur Referenz in Delta E an. Das Diagramm visualisiert auf einen Blick, ob sich ein Wert innerhalb des Soll-Bereichs befindet oder ob er die Toleranzgrenze überschritten hat.

In der Gesamtauswertung zeigt IZM Digital & Flexo mit tabellarischer Darstellung, inwieweit über eine ganze Messwertreihe betrachtet ein Druck-Job innerhalb der festgelegten Toleranzen liegt und die Qualitätsvorgaben eingehalten worden sind.

Kommunikation mit JDF

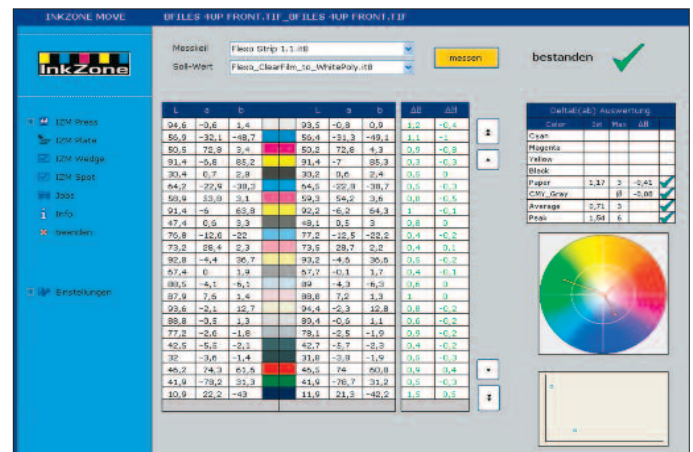
Das Farbmesssystem InkZone Move Digital & Flexo unterstützt das Job Definition Format (JDF). Sämtliche Messdaten werden in einer zentralen Datei abgelegt. Dies gewährleistet jederzeit den schnellen Zugriff auf alle relevanten Daten für die Analyse und den Nachweis der Qualität. Umgekehrt kann IZM Digital & Flexo Auftragsinformationen wie Kundenname, Auftragsnummer oder auch Farbwerte aus einem beliebigen MIS übernehmen. In einer Bibliothek können zudem die Farbreferenzwerte der unterschiedlichen Bedruckstoffmaterialien hinterlegt werden.

Qualitätsnachweis auf verlässlicher Grundlage

Als einzige Lösung auf dem Markt arbeitet IZM Digital & Flexo für den manuellen und den automatischen Mess-



InkZone Move Digital & Flexo: sekundenschnelle Darstellung aller prozess- und qualitätsrelevanten Messdaten.



Einfache und elegante Anzeige sämtlicher Messfelder als Ist/Soll-Vergleich.



Vollautomatischer Scan-Messvorgang mit dem EyeOne von X-Rite und dem optionalen Elektroantrieb DC 2/4/8.

vorgang mit nur einem, vergleichsweise günstigen Scan-Messgerät. Das System ermöglicht es Digital- und Flexodruckereien, die Qualität im Druckprozess noch einfacher und besser zu beherrschen. Dank der systematisch ausgeführten messtechnischen Auswertung der Farbkontrollfelder sind die hohe Konsistenz und Messsicherheit für die Protokollierung während des gesamten Prozesses garantiert. Der Qualitätsnachweis lässt sich so auf einer zuverlässigen Grundlage nachvollziehen.

Technische Daten optionaler Antrieb DC2/4/8

- Elektrischer Antrieb zum automatischen Messen von Druckkontrollstreifen
- DC2/4/8: Max. Scan- und Papierlängen 54 cm / 21" (DC2), 77 cm/30" (DC4), 106 cm/41" (DC8)
- 1 freier USB-Steckplatz mit ausreichender Stromversorgung für das EyeOne-Messgerät
- 1 X serieller Anschluss (RS232) für Antriebssteuerung

Die Stärken von InkZone Move Digital & Flexo in Kürze

- Dank Verwendung des günstigen, im Markt anerkannten und bewährten Scan-Messgeräts EyeOne von X-Rite sind die Kosteneinsparungen erheblich
- Der Scan-Messvorgang führt schnell und sicher zum korrekten Messergebnis
- Alle erforderlichen Werte werden durch nur einen Scan-Messvorgang erfasst
- Sämtliche relevanten Messgrößen sind dank grafischer Darstellung und in numerischen Angaben schnell und gut erfassbar
- Der Datenaustausch erfolgt auf der Grundlage anerkannter Standards (Job Definition Format, XML, ASCII)
- Job-Daten können aus vielen MIS im XML Format übernommen werden (kundenspezifische Anpassungen möglich)
- Das System erlaubt ebenso die Einzelmessung von Farbtönen an beliebiger Position innerhalb der Papierbahn mit Ermittlung von Delta E max. und Delta E average (durchschnittliche Abweichung über den ganzen Auflagedruck hinweg)
- Die grafische Darstellung der jeweiligen Spektralkurven erlaubt den bequemen Vergleich zwischen Muster und Auflagedruck.

Technische Voraussetzungen

Hardware, Betriebssystem, Anwender-Software

- Spektralfotometer EyeOne von X-Rite (Revision B, C, D oder höher, nicht Revision A)
- Microsoft Windows XP Professional oder Vista Business
- Microsoft .Net Framework 3.x oder höher
- 1 freier USB-Steckplatz für den Hardware Protection Key (Dongle)
- 1 freier USB-Steckplatz mit ausreichender Stromversorgung für EyeOne-Messgerät
- 1 freier serieller Anschluss (RS232) für elektrischen Antrieb DC2/4/8
- Touch-Screen Bildschirm (19" oder grösser) dringend empfohlen

Technische Daten InkZone Move Digital & Flexo

Scan-Funktion (automatischer Messvorgang)

- Visualisierung des Volltonfeldes und von fünf Rasterfeldern für bis zu zwölf Farbtöne
- als Dichtewert
 - in Delta E
 - als Graubalance

Einzelmessung (manuell)

- Visualisierung der Differenz zwischen Soll- und Istwert in Bezug auf
- die Helligkeit
 - den Farntonwinkel
 - das Delta E

Numerische Anzeige

- als Delta E
- als LAB-Wert

Überwachung von

- Farborten der Primärfarben CMYK (L* a* b*)
- Tonwertzunahme in 20%-, 40%-, 60%- und 80%-Patches
- Tonwertspreizung
- Sonderfarbtönen

Weitergehende Funktionen

- Steuerung nach Sollwerten
- Steuerung nach OK-Bogen
- Sicherung jeder einzelnen Messung (ASCII/XML)
- Ausgabe von Messprotokollen mit Standard-Software
- grafische Visualisierung der Messdaten (2D-Farbraum CIE-L* a* b*, Tonwertzunahme)

Messkeile

Es kommen individuelle Messkeile für den Digital- und Flexodruck zur Anwendung. Die Verwendung anwenderdefinierter Messkeile ist möglich. Mindestens 5 mm Kantenlänge je Patch

Messwertvorgaben

Die Sollwerte werden vom Kunden für jedes einzelne Medium festgelegt